

Due domande a: Gaetano Troise – Sales Director di AB Energy



A mcTER Roma - Mostra Convegno Cogenerazione, Generazione distribuita, Efficienza energetica - abbiamo fatto una breve chiacchierata con Gaetano Troise, Sales Director di AB Energy

AB Energy progetta, produce, installa e supporta, le migliori soluzioni di cogenerazione sul mercato mondiale. La presenza sul mercato di AB copre sia le aree più industrializzate che i mercati emergenti, concentrando la propria attenzione sull'efficienza energetica e sulla sostenibilità.

Mi può fare una panoramica generale del suo intervento di oggi?

L'intervento di stamattina è servito ad illustrare una nuova fascia di mercato che si è aperta grazie allo sviluppo della tecnologia della refrigerazione con assorbitore di ammoniaca.

Perché fino a qualche anno fa gli assorbitori che lavoravano e producevano acqua refrigerata dal cascame termico a bassa temperatura del cogeneratore arrivavano a temperature fino a 5°, negli ultimi anni cambiando il fulcro interno all'assorbitore e con l'ammoniaca si riescono a raggiungere temperatura molto più fredde, arrivando anche sottozero.

Questo permette di utilizzare la trigenerazione in settori che prima non erano coperti perché non riuscivamo a sfruttare il calore della produzione trigenerativa.

E questo è stato un ulteriore sviluppo della tecnologia che ci permetterà di realizzare maggiori impianti di cogenerazione in futuro.

Quali sono i vostri progetti futuri?

Noi abbiamo sviluppato, non per il settore industriale ma nel mercato rinnovabile, un sistema di upgrade per la purificazione del bio-gas facendolo diventare bio-metano.

Questa è una nuova linea di prodotto in cui crede molto la proprietà perché, avendo fatto la maggior parte del mercato del biogas prima del 2012 - quando c'erano gli incentivi che hanno contribuito all'avvio del rinnovabile partendo dalla generazione delle sostanze organiche - abbiamo gran parte dei contatti che potrà prevedere questo sviluppo.

In questo caso gli impianti esistenti verranno trasformati da impianti di generazione elettrica a impianti di produzione bio-metano con l'obiettivo di introdurli nella rete Snam.

Un altro obiettivo è quello di sviluppare e migliorare l'efficienza del nostro sistema con soluzioni innovative con gli assorbitori ad ammoniaca per il reparto industriale.



Per maggiori informazioni consultare:

www.gruppoab.com

Via Caduti del Lavoro, 16

Tel +39 0399942411