

La nostra azienda è strutturata su due sedi principali una in Italia a Roma e una in Canada. Ci rivolgiamo al mercato dell' Oil and Gas, dell' Energy and Power e del petrolchimico, chimico e farmaceutico. ATP basa la sua attività partendo dal design e dalla progettazione per sviluppare la fabbricazione, la costruzione, commissioning e start up, in aggiunta ATP mette a disposizione servizi di consulting di alto livello per impianti HVAC speciali nell'industria petrolchimica. Nel 2016 e 2017 abbiamo completato lo sviluppo di un sistema di produzione multiutilities brevettato, chiamato UNIQO, un box in cui sono contenuti ed implementati la maggior parte dei sistemi del mondo HVAC, quindi lo stesso box è in grado di fornire acqua calda, acqua fredda, aria calda, aria fredda, aria compressa, trattamento dell'acqua in termini di decalcificazione e/o osmosi inversa, nella sostanza il tutto è ottimizzato sia negli spazi, ma soprattutto nella funzionalità con dei sistemi di gestione avanzati che garantiscono la massima efficienza nelle diverse condizioni di utilizzo. Inoltre ad essere "system in the care" di HVAC progettiamo prodotti originali che poi certifichiamo in relazione al mercato di utilizzo, Stati Uniti, Canada, Europa, e Russia. Il programma di sviluppo futuro prevede l'ampliamento dell'offerta di prodotti con la linea ATPROX dedicata al Packages di scambio termico e di processo.