



MIRETTI S.r.l.
Sede Commerciale, amministrativa e magazzini:
20812 LIMBIATE (MB) Italia – Via Marconi 29/31
Tel. +39-02/99081.1 – Fax +39-02/99052488
www.miretti.com
sales.department@miretti.com



TRASFORMAZIONI ANTIDEFLAGRANTI PER EQUIPAGGIAMENTI INDUSTRIALI- MOTORI- VEICOLI – SISTEMI PER L'ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI NOCIVE

Miretti Group: Global Explosion Proof Protection Systems Affidabilità, Qualità e Innovazione nelle trasformazioni antideflagranti per una sicurezza senza compromessi!

Oggi sempre più per essere un partner affidabile nelle trasformazioni antideflagranti occorre garantire ai propri clienti elevati standard di sicurezza e un orientamento continuo alla qualità.

Lavorare in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione, dove sono movimentati materiali infiammabili o potenzialmente tali, implica l'obbligo di operare con macchinari ed equipaggiamenti che vantino i più alti standard di sicurezza. Per fare questo, occorre che le macchine e gli equipaggiamenti siano *EX Explosion Proof Protected* ovvero messi in sicurezza; quindi trasformati per l'utilizzo in ambienti con la presenza di gas/polveri e in cui potrebbe verificarsi il rischio di un'esplosione. Questo è il campo in cui opera dal 1973 la Miretti, azienda italiana specializzata nelle trasformazioni antideflagranti con un mercato e un giro di affari internazionale.

“Da oltre 40 anni il nostro lavoro è orientato a garantire la sicurezza dei lavoratori e dell'ambiente”. Dal 1973, infatti, Miretti è leader nelle trasformazioni antideflagranti di equipaggiamenti e di mezzi destinati ad operare in atmosfere a rischio esplosione e nei sistemi di abbattimento delle emissioni nocive in atmosfera. Sicurezza e attenzione alle tematiche ambientali in ottica green, due ambiti strategici che infondono valore etico all'operato del gruppo fin dalla sua fondazione ad opera di Pier Carlo Miretti, un uomo d'azienda lungimirante con una visione sistemica e globale dell'economia e del business imprenditoriale.

Per l'estrema affidabilità delle Soluzioni Miretti, customizzate e realizzate in conformità con le regolamentazioni locali dei singoli paesi, l'azienda è il riferimento internazionale dell'antideflagrante per i più importanti OEMs (Original Equipments Manufacturers).

La costante ricerca orientata alle nuove tecnologie e alle soluzioni più innovative, le certificazioni mondiali, l'eccellenza di ingegneri e di tecnici specializzati e l'avanzato know-how permettono all'azienda di operare in svariati settori: Industriale, Oil&Gas, Equipaggiamenti, Carrelli, Custodie, Macchine Movimento Terra, Miniere e Gallerie. Accanto all'antideflagrante la Miretti si presenta sul mercato anche come fornitore di sistemi per ridurre le emissioni nocive in atmosfera. Fra i prodotti collegati a questo filone d'impresa ricordiamo i Sistemi SCR DeNOX per la riduzione di NOx da motori/impianti di cogenerazione; pastiglie catalitiche per svariate potenze e innovativi kit ecologici combinati anti-particolato.

L'azienda, certificata ISO 9001 e ISO 14001, garantisce prodotti certificati secondo le direttive ATEX, FM, IECEx, CNEx, NEC anche grazie a sedi produttive dislocate in Europa (casa madre in Italia – Limbiate – MB), USA, Cina Singapore oltre a numerose filiali commerciali in tutto il mondo: Australia, Medio Oriente, Regno Unito, Germania, Francia, Ungheria, Benelux.

“L'affidabilità delle trasformazioni antideflagranti Miretti – dichiara **Angelo Miretti**, general manager dell'azienda – deriva dall'esperienza acquisita negli anni in questo settore. La nostra casa madre è in Italia (hinterland di Milano) ma in questi anni abbiamo aperto sedi commerciali e produttive in tutto il mondo con il principale obiettivo di garantire ai nostri clienti la più ampia gamma di possibili trasformazioni insieme a una visione internazionale che da sempre ci caratterizza”. Con gli attuali general manager, infatti, Simona Miretti e Angelo Miretti, si continua quel percorso di internazionalizzazione che il fondatore aveva intrapreso oltre 40 anni fa.

MIRETTI FRANCE
6 Rue de Bretagne,
38070 Saint Quentin
Fallavier (Lyon)

mirettifrance@miretti.com
Tel +33 (0)4.26.09.10.63
Fax +33 (0)4.83.07.55.37

MIRETTI DEUTSCHLAND GmbH
Ostgraben 17
41751 Viersen (Dusseldorf)

christian.mewes@miretti.de
Tel +49-2162/8903061
Fax +49-2162/8905166

SHANGHAI MIRETTI
FLAMEPROOF EQUIPMENT
TECHNOLOGY CO., LTD
7F, Modern Logistics Bldg.
No.448 Hongqiao Rd,
Shanghai - China

jerry.lai@miretti.net
Tel +86-21/61919752
Fax +86-21/61919754

MIRETTI AMERICAS
285 Eldridge Road
Fairfield New Jersey
07004 - USA

chris.chmiel@exequipment.com
Tel: +1-973-808-8399
Fax: +1-973-808-8398

MIRETTI BENELUX BVBA
Koralenhoeve 15c
2160 Wommelgem
Belgie

f.vandewalle@miretti.com
Tel.: +32 (0)3 600 17 35
Mob.: +32 468 23 84 98

Miretti (SEA) Pte. Ltd
115Neythal Road
Singapore 628602

brian.loh@miretti.com
Tel.: +65 9060 2793
Fax.: +65 68180801

MIRETTI UK LTD
Office 5 and 7, Premier House
43-45 Sanders Road Finedon
Road Industrial Estate
Wellingborough NN8 4NL

e.colombo@miretti.com
Tel: +44 (0) 1933 278471
Mob.: + 44 (0) 7557760105



In Miretti l'attenzione per la Ricerca risulta essere un elemento chiave per garantire sempre elevati standard di sicurezza. La capacità di lavorare contemporaneamente su numerosi progetti, tutti personalizzati, grazie alla flessibilità che la direzione ha voluto sempre sviluppare è un altro elemento distintivo dell'azienda. "Anche in periodi di crisi generale dell'economia italiana - afferma **Simona Miretti** - non abbiamo mai smesso di investire in nuove tecnologie R&S in quanto crediamo che l'innovazione sia determinante per il nostro futuro economico. In questo scenario anche la fase post vendita gioca un ruolo chiave per l'affidabilità e per il successo dell'azienda. Il supporto al nostro cliente, infatti, non si esaurisce con la fornitura della trasformazione ma prosegue anche dopo".

Più di 1000 fra veicoli elettrici, diesel, gpl, ibridi; più di 300 fra motori e custodie customizzate, oltre 200 veicoli per miniere e gallerie trasformati ogni anno in modo antideflagrante: sono solo alcuni numeri che fanno della Miretti il fornitore dai principali costruttori. Proprio perché ogni veicolo o equipaggiamento può aver necessità di essere trasformato in modo antideflagrante, Miretti è in grado di supportare tutti i principali brand sul mercato studiando con il proprio ufficio tecnico interno le soluzioni più corrette e customizzate per le specifiche esigenze mantenendo tutte le caratteristiche e prestazioni originali della macchina e riducendo al minimo la necessità di manutenzione.

Con un ufficio tecnico composto da tecnici e ingegneri specializzati in progettazioni elettriche e meccaniche, responsabili di progetto formati presso i maggiori istituti certificanti e lo sviluppo costante di nuovi progetti tra carrelli, motori, movimento terra e sistemi per abbattimento inquinanti, la ricerca in azienda è pressoché incessante.

Tra le più recenti novità, frutto della continua ricerca sviluppata dall'ufficio tecnico interno alla Miretti, sicuramente dobbiamo ricordare il primo carrello ATEX con batteria al litio al mondo. Il forklift, dell'azienda di carrelli BYD, trasformato dalla Miretti e presentato in anteprima al recente fiera "Cemat" di Hannover può essere considerato l'apripista per i carrelli con batteria al litio antideflagranti. La ricerca Miretti attualmente continua sulle conversioni ATEX di carrelli alimentati a gpl e di macchine ibride di nuova generazione con il principale obiettivo di offrire al mercato molteplici soluzioni che possano adattarsi alle tante e sempre diverse esigenze dei costruttori e dei loro utilizzatori finali. Dal punto di vista delle emissioni, importanti risultati li abbiamo ottenuti con il DPF System (FAP) con Catalizzatore incorporato. Recenti test condotti dai nostri ingegneri dimostrano che l'integrazione del nostro sistema non altera o, in alcune condizioni, addirittura migliora le emissioni in atmosfera.

Alla costante attenzione verso la Ricerca si aggiungono due leve fondamentali in ottica di qualità per il cliente: un affidabile servizio post vendita e momenti di training formativi e informativi. Il servizio Miretti di post vendita garantisce un controllo periodico dei mezzi trasformati oltre a ricambi disponibili a magazzino sino a 10 anni. La messa a disposizione di un supporto tecnico e di training formativi (in aula e a distanza/on-line) ha proprio l'obiettivo di seguire il cliente passo dopo passo mantenendo costante la sua produttività. La Miretti organizza, infatti, durante l'anno corsi di formazione per manager, tecnici di assistenza e per tutti coloro che vogliono acquisire maggiore consapevolezza sul tema antideflagrante volti proprio ad educare all'utilizzo del prodotto Ex.

Continuare a diversificare la produzione per svariati campi di applicazione ed espandersi su nuovi mercati: sono fra gli obiettivi Miretti del prossimo futuro, sempre nel nome della passione per questo lavoro con la ferma convinzione che la condivisione degli obiettivi aziendali con tutto il team di lavoro sia un'azione determinante e strategica per continuare a crescere.

Contatti:

Miretti Group Via Marconi 29/31 – 20812 Limbiate (MB) Italy

Tel +39 02 99081.1 – Fax + 39 02 99052488 www.miretti.com

c.sisti@miretti.com