



## Dal monitoraggio delle vibrazioni alla Real Time Maintenance

### Webinar ifm electronic

#### Perché monitorare le vibrazioni?

Qualsiasi macchina genera vibrazioni durante il funzionamento. A causa di un disequilibrio, allineamenti errati o risonanze, tali vibrazioni possono superare rapidamente la soglia consentita. L'aumento della loro ampiezza si ripercuote negativamente sullo stato della macchina riducendone la durata d'uso e causando arresti inaspettati e produttività ridotta.

La soluzione **efector octavis** di ifm controlla se viene superata la soglia consentita delle vibrazioni della macchina. Se un eventuale danno viene rilevato per tempo, è possibile sostituire i componenti interessati evitando conseguenti danni.

efector octavis è un sistema di **monitoraggio delle vibrazioni** con cui non vengono soltanto rilevati i dati delle vibrazioni, bensì viene eseguita l'analisi del segnale e la diagnosi direttamente sulla macchina. Lo stato della macchina viene rilevato in loco e trasmesso al sistema di controllo o PLC tramite allarmi o come valori di stato. La curva della tendenza per ogni caratteristica di diagnosi viene salvata in una memoria integrata.



Una misurazione continua e l'analisi nel dominio temporale e di frequenza, consentono il monitoraggio ottimale e la diagnosi sia di macchinari semplici (ventilatori, aspiratori, pompe) che estremamente complessi (macchine utensili, mandrini portautensile, motoriduttori) permettendo di attivare una Condition Based Maintenance anche su specifici elementi quali cuscinetti usurati, albero squilibrati o disallineati, anomalie strutturali e molto altro ancora.

L'integrazione del monitoraggio delle vibrazioni nel sistema di controllo macchina tramite l'interfaccia del bus di campo consente di adeguare in modo ottimale l'analisi (adeguamento delle soglie di allarme, soppressione di parametri non analizzabili) allo stato operativo attuale della macchina.

Durante il **webinar** verranno presentati alcuni casi applicativi tipo (ventilatori per aspirazione o raffreddamento e pompe) gestiti con i tool diagnostici di ifm electronic.

Verrà mostrato come raggiungere una manutenzione preventiva condizionale (Real Time Maintenance) ottimale utilizzando una centralina diagnostica VSE corredata da sensori vibrazionali per ottenere il massimo risultato con meno di 10 minuti di programmazione.

**“Dal monitoraggio delle vibrazioni alla Real Time Maintenance”** - 10 ottobre 2018 - ore 9,30.

Iscrizione online [www.ifm.com/it/webinar](http://www.ifm.com/it/webinar)

La registrazione del webinar sarà successivamente accessibile on demand sempre dalla stessa pagina web del sito ifm.



**Contatto clienti:**

ifm electronic srl  
Centro Direzionale Colleoni  
Palazzo Andromeda 2  
Via Paracelso N° 18  
[www.ifm.com/it](http://www.ifm.com/it)  
Tel.: 039 / 68 99 982  
Fax: 039 / 68 99 995  
E-mail: [info.it@ifm.com](mailto:info.it@ifm.com)

**Contatto stampa:**

Daniela Petronio  
Marketing e Comunicazione  
[daniela.petronio@ifm.com](mailto:daniela.petronio@ifm.com)