



MRU Italia Srl
Via San Massimiliano Kolbe, 2
36016 Thiene (VI)
Tel. 0445-851392 Fax 0445-851907
www.mru.it e-mail: info@mru.it
Registro Imprese di Vicenza - P.IVA – C.F. 02689820245
Capitale sociale, versato ed esistente 26.000,00
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di MRU AIR FAIR GmbH

ANALIZZATORI MRU

Oltre trent'anni di esperienza al servizio dell'energia e dell'ambiente

MRU Italia, filiale italiana dell'omonima azienda Tedesca, dal 1984 produce un'ampia gamma di strumentazione dedicata all'analisi della combustione, con una linea di prodotti dedicati al settore industriale, per il **controllo della combustione su bruciatori, turbine e motori di cogenerazione**.

Inoltre, vista l'importanza strategica delle nuove forme di energia alternativa, negli ultimi anni è stata sviluppata un'intera gamma di prodotti dedicati all'analisi di processo, per il **controllo della composizione del biogas** da digestione anaerobica o da discarica, come per il **syngas** derivato dalla gassificazione di scarti vegetali, legna e carbone.

L'esperienza maturata in questi anni sul settore dell'analisi dei gas, ci ha permesso di sviluppare per tutte le applicazioni sia le versioni **portatili** che i modelli **stazionari** per controlli in continuo. La gamma di mercati che MRU riesce a servire copre quindi numerosi settori, partendo dagli analizzatori per il settore termotecnico civile, fino agli strumenti da laboratorio dedicati al controllo ufficiale delle emissioni, passando per le più disparate applicazioni di misurazione industriale. L'impegno costante del team di ricerca e sviluppo, combinato con l'uso delle migliori tecnologie disponibili, permette di garantire al cliente misure sicure, precise ed affidabili, con strumentazione robusta e semplice da utilizzare anche nelle condizioni più gravose.

Oltre agli analizzatori, MRU produce una vasta gamma di articoli complementari, come ad esempio **manometri differenziali**, anemometri, termometri, misuratori di portata e cercafughe.

Altro aspetto importante in questo settore è sicuramente il servizio post vendita. Grazie al suo laboratorio interno all'avanguardia, dotato di campioni certificati, MRU Italia garantisce una **rapida ed efficiente assistenza tecnica**, effettuando alcune migliaia di tarature e certificazioni ogni anno. Inoltre, tramite personale altamente qualificato, viene fornito un efficace servizio di consulenza, guidando il cliente nella scelta della soluzione più adatta alle sue esigenze, anche nei casi più particolari.

Per maggiori informazioni potete visitare il sito www.mru.it.