

Due domande a Alessandro Piva – Responsabile Tecnico di Fer Strumenti



A mcTER - Mostra Convegno Applicazioni di cogenerazione - abbiamo fatto una breve chiacchierata con Alessandro Piva, Responsabile Tecnico di Fer Strumenti.

Fer Strumenti progetta, produce e manuziona sistemi e analizzatori per gas di combustione per il duplice fine del controllo in continuo delle emissioni e l'ottimizzazione della combustione. I gas misurati sono O₂ (ossigeno), CO (ossido di carbonio), NO_x (ossidi di azoto), SO₂ (anidride solforosa), CO₂ (anidride carbonica) HCl (Acido cloridrico), NH₃ (Ammoniaca), CH₄ (metano); i sistemi (CEMS) sono completati a richiesta con analizzatori di terze parti per le misure di TOC (carboni organici totali), PTS (polveri), Portata e temperatura fumi. 4 addetti sono completamente dedicati ai servizi di manutenzione e messa in servizio di analizzatori e sistemi a disposizione per trasferte in tutto il mondo

Può farmi una panoramica generale sul suo intervento di oggi?

La Fer strumenti è 20 anni che progetta, produce e manuziona analizzatori per gas combustione in genere seguendo due obiettivi: per controllare la combustione e per effettuare il monitoraggio delle emissioni. In questa sede ci focalizziamo sulla seconda, eseguendo dei sistemi di analisi complessi in quanto composti da:

- una serie di apparati utili per fare le estrazioni del fumo dal camino, per trattarlo e renderlo adeguato ad essere analizzato
- analizzatori che misurano contenuto di Co (ossido di carbonio), NOx (ossidi di azoto), SO2 (ossidi di zolfo).

Queste misure vengono poi corrette con una misura di ossigeno che, come ci richiede la normativa, servono per riportare le misure alle condizioni di concentrazione di riferimento.

I sistemi sono completati da un'altra serie di misure a contorno dei fumi, quindi si controlla la temperatura, la portata e l'umidità dei fumi. Inoltre i sistemi vengono integrati da misure di polveri, ammoniaca e carboni organici totali nel caso in cui si debbano misurare emissioni provenienti da fonti rinnovabili, biomasse o inceneritori.

Il nocciolo della nostra produzione sono gli analizzatori infrarossi, che produciamo nella nostra terza serie con le enox5 – nonostante si tratti della terza serie perché in grado di misurare fino a cinque gas in contemporanea con estrema accuratezza, intendendo per questo la capacità di controllare i limiti di emissioni molto bassi soprattutto rispetto gli Nox.

Oggi il trend mondiale è abbassare i limiti di emissioni – quando un impianto viene autorizzato a effettuare combustione per produzione di energia viene rilasciata un'autorizzazione, che serve per esercire questa attività, imponendo di avere delle missioni basse. Per poter apprezzare queste emissioni basse ci vogliono degli analizzatori precisi, per esempio sugli ossidi di azoto i limiti di legge si possono abbassare fino ai 25-30 mg al metro cubo, il nostro analizzatore con un fondo scala di 50 mg al metro cubo è adeguato per misurare questi bassissimi livelli di emissione.

Siamo qui anche con un altro analizzatore: "enox12" – che rappresenta il nostro futuro, e serve per misurare la qualità del biometano.

In futuro il biometano verrà rilasciato in rete a patto di avere una qualità a livello di pulizia molto alta. Il nostro analizzatore serve proprio a questo, siamo quindi in grado anche di misurare livelli molto bassi anche di quelli che sono "gli inquinanti" del biometano, permettendoci di analizzare la purezza di questa fonte di energia.

Quali sono i vostri progetti futuri?

Nel momento in cui riusciremo a commercializzare questo analizzatore *enox5*, e una volta ottenuta la certificazione attesa per fine 2019, dovremmo riuscire a fare concorrenza alle grandi multinazionali, con il vantaggio di avere una produzione nostra, sotto controllo del nostro management, e soprattutto un'organizzazione aziendale agile e flessibile.

L'obiettivo è, grazie anche ad una buona rete commerciale gestita dalla *Dott.ssa Costa*, crediamo di poter prendere nei prossimi anni il 30% della quota di mercato italiana.

Siamo anche molto interessati allo sviluppo internazionale: abbiamo lavorato in Iran dove abbiamo venduto 100 sistemi di analisi negli ultimi cinque anni.

FER
strumenti

Per maggiori informazioni consultare:

<https://www.fer-strumenti.com/>

Via Ripamonti 58 Seregno (MB) – Italy

Telefono: +39 0362 231203 Via Ripamonti 58