

## Machine Vision e Machine Learning per l'ottimizzazione dei processi produttivi e l'aumento dell'efficienza operativa: tre domande a Tommaso Caramaschi di OCNO

In vista della mostra convegno SAVE in programma il prossimo 16 e 17 ottobre alla Fiera di Verona, riferimento per i professionisti dell'Automazione Industriale, Strumentazione e Sensori, Industria 4.0, abbiamo fatto una chiacchierata con Tommaso Caramaschi – Vision Technology Consultant di Ocnò.



*OCNO è nata nel 2023 da un team di professionisti con esperienza pluriennale nell'automazione, nella visione artificiale e nei sistemi informatici.*

*Un'azienda giovane con un nome importante e saldamente legato alla storia, perché si può vedere più lontano salendo sulle spalle dei Giganti.*

*Digitalizzare i processi produttivi e investire nell'industria 4.0 è fondamentale per rispondere alle mutevoli esigenze del mercato e rimanere competitivi.*

*L'impiego di tecnologie avanzate come l'IoT, l'intelligenza artificiale e la robotica può migliorare significativamente la qualità del prodotto, prevenire guasti e derive dei macchinari e consentire una maggiore flessibilità dei processi.*

*La Mission di Ocnò è aumentare l'efficienza, la produttività e la competitività delle aziende attraverso la consulenza su tecnologie innovative a servizio dell'industria.*

### **Quali osservatori privilegiati qual è il vostro punto di vista sul settore dell'Automazione Industriale?**

Per molti anni, l'automazione industriale ha rappresentato una sfida per la forza lavoro umana, mirando principalmente alla sostituzione dell'uomo nelle attività produttive al fine di aumentare l'efficienza e ridurre i costi.

Tuttavia, **negli ultimi tempi, c'è stata una trasformazione significativa nel modo in cui viene concepita e utilizzata l'automazione.** Piuttosto che sostituire completamente l'uomo, **l'obiettivo ora è quello di supportare in modo collaborativo le mansioni all'interno dell'azienda, migliorando l'efficienza complessiva e la qualità del lavoro svolto.**

Un aspetto importante di questa evoluzione è l'introduzione della **manutenzione predittiva**, che utilizza **sensori interconnessi, analisi dei dati e intelligenza artificiale per prevedere e prevenire guasti o malfunzionamenti delle macchine.**

Questo approccio ha reso statisticamente rilevabili e prevedibili le emergenze, consentendo alle aziende di **pianificare interventi di manutenzione in modo proattivo, riducendo i tempi di fermo e aumentando la produttività complessiva.**

Inoltre, **i nuovi sistemi di visione sono stati integrati nelle operazioni industriali, consentendo alle macchine di interagire con l'ambiente circostante in modo più sofisticato.** Questi sistemi forniscono **feedback in tempo reale sullo stato delle attrezzature e del processo produttivo**, consentendo un intervento tempestivo e preciso quando si verificano anomalie o problemi. In questo modo, si è passati dal solo osservare passivamente al prendere attivamente parte al processo produttivo, con un coinvolgimento più diretto e significativo del personale anche meno esperto.

### ***Quali sono le soluzioni che OCNO presenterà a SAVE 2024?***

A SAVE presenteremo una serie di casi studio che illustrano **l'applicazione pratica della visione artificiale**, sviluppati in collaborazione con aziende leader del settore industriale.

Questi casi studio mettono in luce il potenziale della **machine vision e del machine learning nell'ottimizzazione dei processi produttivi e nell'aumento dell'efficienza operativa.**

Durante la dimostrazione allo stand, mostreremo concretamente **come queste tecnologie possano essere integrate e utilizzate in modo semplice e intuitivo all'interno dell'ambiente produttivo.** Inoltre, presenteremo anche **i benefici dell'analisi avanzata dei dati generati dai sistemi di visione artificiale**, che possono essere utilizzati per ottimizzare ulteriormente i processi produttivi prendendo decisioni più informate e strategiche, garantendo un vantaggio competitivo nel mercato globale.

Complessivamente, la nostra presenza a SAVE mira a dimostrare come la **combinazione di visione artificiale, machine learning e analisi dei dati possa trasformare radicalmente le operazioni industriali**, consentendo alle aziende di raggiungere livelli di efficienza, qualità e competitività senza precedenti.

### **Guardando al futuro quali sono i vostri progetti?**

Nel prossimo biennio, **il nostro obiettivo è evolvere da una giovane realtà aziendale a un punto di riferimento consolidato e affidabile sia a livello nazionale sia internazionale** nel settore della machine vision e dell'Industrial IoT.

Per raggiungere questo traguardo ambizioso, abbiamo delineato una strategia mirata.

Da un lato, concentreremo i nostri sforzi nel **consolidare e rafforzare la nostra presenza nei settori ingegneristico e manifatturiero**, dove abbiamo già dimostrato competenza e affidabilità.

Dall'altro lato, prevediamo di espandere il nostro raggio d'azione aprendoci a **nuovi mercati e settori verticali**.

Inoltre, **investiremo nella ricerca e nello sviluppo per rimanere all'avanguardia delle innovazioni tecnologiche nel campo della machine vision**, garantendo che i nostri prodotti e servizi soddisfino sempre le esigenze in continua evoluzione dei nostri clienti.

Attraverso questa combinazione di espansione strategica, consolidamento e innovazione continua, **ci proponiamo di diventare un leader nel nostro settore, riconosciuto per l'eccellenza, l'affidabilità e l'innovazione**.

Per informazioni:

[www.ocno.it](http://www.ocno.it)

