

Due domande a Nicola Masotti - Manager Director di Digitron e Mattia Armenzoni - Engineer di FMB



A SAVE - mostra convegno Automazione industriale e Strumentazione industriale Veronafiere - abbiamo fatto una breve chiacchierata con Nicola Masotti - Manager Director di DIGITRON e Mattia Armenzoni - Engineer di FMB.

I due protagonisti ci hanno raccontato com'è nata la partnership tra le rispettive aziende, i punti di forza della loro collaborazione ed alcuni obiettivi che si sono posti per il futuro.

"Alcuni anni fa Digitron Italia Srl ha lanciato una sfida al mercato, rilanciare l'idea di Alta Qualità nel campo delle misure digitali". La politica aziendale ha mirato a sviluppare i seguenti punti: incremento e diffusione di un'adeguata "educazione" al Controllo dei parametri di Qualità di tutti i settori industriali, in particolare in quelli alimentare e farmaceutico.

Mattia Armenzoni - FMB



Cosa avete presentato durante l'evento?

Durante il convegno abbiamo spiegato come è nata la partnership con Digitron, che ormai va avanti da oltre un anno, e quali sono i nostri obiettivi futuri. Erano presenti insieme a me Federico Solari – Amministratore Delegato di FMB – e Nicola Masotti - Amministratore Delegato di Digitron Italia. All'interno di tre interventi abbiamo spiegato come i nostri servizi si riescano a compenetrare al fine di soddisfare le necessità dei clienti relativamente alla comprensione ed al monitoraggio dei processi a 360 gradi.

FMB, realtà nata nel 2014, si propone come realtà in grado di supportare i propri partner all'interno di percorsi di progettazione avanzata sviluppata attraverso strumenti software dedicati (es. simulazione fluidodinamica, simulazione ad eventi discreti ecc.). Questo lavoro di analisi necessita di attentivalutazioni e validazioni specifiche basate sul controllo delle ipotesi operative e dei risultati attesi: ci siamo così trovati in passato a servirci dei servizi offerti sul mercato da Digitron Italia, trovando una realtà in grado di fornirci il necessario supporto relativamente al mondo della misura industriale e delle digitalizzazione dei parametri fisici che governano il funzionamento di processi e impianti.

Nel tempo, questo rapporto cliente-fornitore si è evoluto fino alla partnership odierna, grazie alla quale il nostro lavoro di analisi può essere completato con la progettazione del sistema di monitoraggio, l'installazione dell'hardware necessario per trasformare il parametro fisico in dato digitale, e del sistema di ritrasmissione digitale ai livelli più alti del sistema di supervisione. Insieme, siamo in grado di offrire oggi un servizio che va dall'analisi di processo e alla individuazione di parametri di controllo e indicatori di performance, fino ad arrivare all'installazione dell'intero sistema di controllo, monitoraggio e supervisione del processo.

Quali sono i vostri punti di forza?

Nella nostra collaborazione riusciamo ad unire da una parte tutto quello che mette a disposizione la nostra preparazione accademica ed ingegneristica, la quale ci permette di costruire un'analisi approfondita del processo. Cercando di fornire poi potenza e concretezza alle nostre analisi ed alle proposte migliorative conseguenti siamo entrati in contatto con Digitron Italia, una realtà attiva da tempo nel panorama nazionale relativamente a tutto ciò che riguarda la misura industriale, non fermanosi alla semplice fornitura del sensore di campo ma arrivando al trattamento del dato digitale ed alla sua trasmissione. Le nostre due realtà si compenetrano offrendo attraverso il nostro mix di competenze un servizio più completo possibile: grazie a questa collaborazione ci proponiamo infatti di supportare qualsiasi realtà abbia la necessità di analizzare e monitorare il proprio processo sia per ragioni interne, con l'obiettivo quindi di efficientarlo ed ottimizzarlo, sia per esternare i risultati e dare visibilità a ciò che succede internamente al ciclo produttivo.

Nicola Masotti - Digitron



Quali sono i vostri progetti futuri?

La nostra partnership è stata siglata l'anno scorso, anche se noi di Digitron siamo stati in passato fornitori di diverse tecnologie legate alla rilevazione industriale all'interno di progetti che vedevano coinvolta FMB.

Attualmente abbiamo in progetto la valutazione di una serie di possibilità che coinvolgono aziende partner alle quali, insieme ad FMB, vorremmo fornire servizi di ingegneria supportati dalla corretta selezione dell'hardware che avrà il compito di controllare quanto proposto con l'obiettivo di predisporre interventi migliorativi.

Lo scopo finale non è quello di fornire solamente un pacchetto in grado di monitorare uno o più parametri, ma di portare concretamente motivi di riflessione sull'andamento di processo: proponendo in maniera proattiva interventi in grado di ottimizzare i processi produttivi e, attraverso la digitalizzazione, rendere fruibili tutti gli elementi necessari a mantenere sotto controllo gli impianti monitorandone le performance interne ed esterne. In altre parole, ci proponiamo di supportare le aziende nel processo decisionale e gestionale che ha l'obiettivo di aumentare l'efficienza nella conduzione degli impianti. Abbiamo una serie di

progetti che ci accingiamo ad affrontare e realizzare insieme ad FMB, ed al momento tra i progetti conclusi possiamo citare alcune attività legate all'analisi di impianti alimentari, all'interno delle quali lo studio dei parametri di processo ci hanno dato riscontro immediato circa l'importanza del monitoraggio in tempo reale dei processi.

Nel settore caseario ad esempio, dove i controlli di temperatura sono tra i principali indicatori di performance legati alla qualità del prodotto finito. Nel Parmigiano Reggiano in particolare il controllo corretto della temperatura del latte durante la fase di cottura in caldaia è fondamentale per ottenere una forma di formaggio contraddistinta da un elevato standard qualitativo. Riuscendo a sostituire gli strumenti tradizionali di misurazione analogica della temperatura con moderni sensori di campo in grado di digitalizzare il dato, siamo riusciti a rendere questo dato da un lato disponibile all'operatore completandolo con evidenze circa l'eventuale avvicinarsi di valori di soglia, e dall'altro a storicizzare l'andamento di tale valore al fine di renderlo fruibile e tracciabile lungo tutta la vita del prodotto (che dura per l'intero periodo di stagionatura della forma). Questa sfida è stata accettata nonostante ci si scontrasse con un processo tradizionalmente eseguito in maniera artigianale, dove la corretta gestione del processo da parte dell'operatore di caldaia risulta fondamentale per ottenere un buon risultato finale, fattori che da sempre rendono difficoltoso l'inserimento di nuove tecnologie e della fase di elaborazione dei parametri caratteristici di processo. Negli ultimi mesi siamo riusciti ad aprire alcune porte in questo settore che rimane molto

ermetico e speriamo, nel medio periodo, di ritagliarci altre possibilità in settori vicini a quello alimentare. Non abbiamo infatti chiusure verso altri settori, potendo confezionare ogni nostro progetto "ad hoc" sulle necessità aziendali: attualmente stiamo osservando in particolar modo il settore farmaceutico e quello tessile dove il sistema di monitoraggio è fondamentale per assicurare il prodotto dal punto di vista qualitativo, dell'integrità e della sicurezza. Per i prossimi anni ipotizzo, per chi progetta, installa e manutene hardware di controllo e di misura come noi, potenzialità in espansione, derivanti dalla continua evoluzione della velocità di calcolo e di elaborazione dei dati fornite da parte dei processori.



Per ulteriori informazioni consultare:

<http://www.digitron-italia.it>

Strada ASI Consortile, n°7 03013 Ferentino (Fr)

Tel. + 39 0775 392052

Per quanto riguarda la collaborazione con FMB, una realtà giovane ed estremamente dinamica che con volontà si aggiorna ed evolve quotidianamente, prevedo un forte sviluppo che verrà generato e sostenuto grazie alle loro ricerche accademiche e a quelle sviluppate da noi sul campo attraverso le nostre competenze specifiche, sviluppate in oltre venti anni di attività ed applicazioni industriali. Sono pertanto ottimista a riguardo e nei prossimi dieci anni prevedo una moltiplicazione dei progetti gestiti in partnership, alla continua ricerca congiunta dell'efficienza e dell'ottimizzazione dei processi industriali.



<http://www.fmb-engine.it>

FMB – Engineering Innovation for Enterprise S.r.l.

Parco Area delle Scienze, n° 181/A
43124 Parma (Pr)

Tel. +39 0521 905387