Un eccellente mcT Bergamo 2026: Oil&Gas, Idrogeno, Petrolchimico, Sicurezza Industriale, ATEX e Antincendio

Alla Fiera di Bergamo aggiornamento, soluzioni tecnologiche,
casi applicativi e networking qualificato

Conclusa con successo l'edizione **mcT Bergamo 2026 svoltasi il 14 aprile nella Fiera di Bergamo, giornata per i professionisti impegnati nel settore del Petrolchimico e dell'Oil&Gas, dell'industria di Processo, ATEX e Antincendio e Idrogeno.**

Eccellenti i risultati, sia in termini di partecipazione *(circa 1.000 i professionisti intervenuti)* che di qualità degli approfondimenti e dei workshop tecnici che hanno caratterizzato l'intensa giornata che confermano la solidità e l'interesse verso una giornata verticale dedicata ai temi chiave dell'industria di processo e della sicurezza. La contemporaneità con le mostre convegno MCMA (riferimento per la Manutenzione Industriale e Asset Management) e SAVE (importante appuntamento dedicato ad Automazione Industriale, 4.0 e IA per l'Industriale) ha ulteriormente rafforzato il valore dell'evento, permettendo ai partecipanti di accedere in un'unica giornata a competenze complementari che spaziano dalla manutenzione industriale all'automazione e alla digitalizzazione. Una sinergia che ha favorito un confronto diretto tra diverse funzioni aziendali, contribuendo a una visione più integrata delle sfide industriali attuali.

mcT Bergamo rappresenta un appuntamento consolidato per tecnici, manager e operatori dei settori Oil&Gas, petrolchimico, sicurezza industriale, ATEX e antincendio, offrendo un format che integra aggiornamento normativo, soluzioni tecnologiche e casi applicativi, oltre al networking qualificato. La manifestazione si distingue per un approccio concreto, orientato alle esigenze operative delle imprese, con particolare attenzione a sicurezza degli impianti, efficienza e innovazione nei processi industriali.

Elevata la qualità dei contenuti proposti nei convegni, con interventi focalizzati su applicazioni reali, esperienze industriali e sviluppo di tecnologie legate alla digitalizzazione e all'intelligenza artificiale, a cominciare dal convegno di apertura: **"Oil&Gas, transizione Energetica Sostenibile e Sicurezza negli impianti"**. Nel corso dell'incontro grazie agli interventi di esperti, aziende e operatori del settore, sono state analizzate tecnologie e soluzioni innovative che supportano la decarbonizzazione delle attività industriali, l'ottimizzazione delle infrastrutture esistenti e l'integrazione con nuove fonti energetiche, tra cui in particolare l'idrogeno, sempre più centrale nei percorsi di transizione energetica e nello sviluppo di sistemi energetici a basse emissioni. Tra gli interventi citiamo quelli di *Antonio Spadaccini - Pansoinco, Fabrizio Corti - Softing Industrial Automation, Federico Biolchi - Tempco, Luigi Calcagno - Aucotec.*

A mcT ampio spazio è stato dedicato anche ai temi della sicurezza industriale con la sessione **"ATEX e Sicurezza per le industrie critiche",** organizzata in collaborazione con G.I.S.I. (Associazione Imprese Italiane di Strumentazione), e dedicata ai temi della prevenzione dei rischi e della gestione degli impianti in contesti complessi e ad alta criticità, con attenzione alle normative e alle best practice per garantire affidabilità e protezione di persone, asset e ambiente, offrendo un momento di aggiornamento per progettisti, responsabili sicurezza, tecnici e manager, ponendo al centro l'interpretazione e l'applicazione delle direttive ATEX nei processi produttivi più sensibili. Ricordiamo gli interventi di: *Maurizio Toninelli - Atex Safety Service / GISI, Giuseppe Iandolo - Emerson, Adina Christescu - WatchGas, Alberto Sibono - GFCC, Mauro Stefani – iSafe-Mobile, Nicolas Rondinelli - Batter Fly.*

Ufficio stampa: Benedetta Rampini, benedetta.rampini@eiomfiere.it

L’area espositiva ha offerto inoltre un panorama aggiornato di soluzioni e tecnologie, confermandosi come punto di incontro concreto tra fornitori e utilizzatori finali, e facilitando opportunità di networking.

“L’edizione 2026 di mcT Bergamo evidenzia una crescita significativa sia in termini di partecipazione sia di qualità dei contenuti – ha dichiarato Antonio Rampini - Responsabile Eventi EIOM –*. La formula della mostra convegno continua a rispondere in modo efficace alle esigenze del settore, favorendo il dialogo tra tecnologia, competenze e applicazioni industriali.”*

La giornata di Bergamo, organizzata da EIOM e a partecipazione gratuita, può contare sul supporto e la collaborazione delle più importanti associazioni e istituzioni del settore, tra cui ricordiamo G.I.S.I. (Associazione Imprese Italiane di Strumentazione), PLC Forum (la principale associazione italiana online per la promozione dell’automazione) la collaborazione di ANIPLA (Associazione Nazionale per l’Automazione), ADACI (Associazione Italiana Acquisti e Supply Management), AIPI (Associazione Italiana Progettazione Industriale), Fast (Federazione delle Associazioni Scientifiche e Tecniche), oltre al supporto della “Guida Oil&Gas”.

Dopo il successo di quest’anno, **mcT Bergamo torna nel 2027** sempre ad aprile alla Fiera di Bergamo, e vi aspetta il **7 e 8 ottobre 2026 alla Fiera di Verona con la due giorni tecnologica dedicata all’industria con gli appuntamenti SAVE e MCMA**, continuando a supportare la crescita del settore attraverso contenuti qualificati, innovazione e connessioni tra i principali player dell’industria.

mcT è un evento progettato da EIOM
Per info: www.mctpetrolchimico.com – 02 55181842 – eiom@eiomfiere.it