MCMA 2026: manutenzione industriale, asset management e intelligenza artificiale al centro dell'innovazione

A Veronafiere aziende, professionisti ed esperti per approfondire le nuove frontiere della manutenzione industriale, del Condition Monitoring fino alle applicazioni dell'AI

Si è conclusa con successo a Veronafiere l'edizione 2026 di **MCMA – Mostra Convegno Manutenzione Industriale, Asset Management, 4.0 e IA per la Manutenzione**, appuntamento di riferimento dedicato alle tecnologie, alle soluzioni e alle competenze per migliorare l'affidabilità degli impianti e la competitività del sistema industriale.

Il 7 e 8 ottobre, al Padiglione 4, la manifestazione organizzata da EIOM ha offerto un'occasione di incontro tra aziende, produttori di tecnologie, responsabili della manutenzione, tecnici, progettisti e professionisti interessati (oltre 5900 gli intervenuti) a condividere esperienze e approfondire le evoluzioni del settore.
La crescente complessità degli impianti, la necessità di garantire continuità operativa e la pressione verso una maggiore efficienza hanno confermato il ruolo strategico della manutenzione nei processi industriali. Un'attività che oggi va oltre la gestione del guasto e si integra sempre più con l'analisi dei dati, il monitoraggio delle condizioni operative e le strategie di ottimizzazione degli asset.

Dalla manutenzione preventiva alla manutenzione predittiva
Tra i temi centrali di MCMA spiccano l'evoluzione dei modelli manutentivi, con particolare attenzione al condition monitoring e alle tecnologie per individuare tempestivamente anomalie e segnali di degrado.
Termografia a infrarossi, sensoristica, sistemi di monitoraggio e strumenti di diagnostica rappresentano risorse importanti per conoscere lo stato degli impianti, programmare gli interventi e ridurre il rischio di fermi non pianificati.
Le soluzioni presentate durante la manifestazione hanno evidenziato come l'integrazione tra competenze tecniche, strumenti digitali e analisi delle informazioni possa supportare decisioni più consapevoli, contribuendo a migliorare disponibilità, sicurezza e durata degli asset industriali.

Intelligenza artificiale e Industria 4.0: nuove opportunità per gli impianti
A MCMA ampio spazio è stato dedicato alle applicazioni dell'intelligenza artificiale e delle tecnologie 4.0 alla manutenzione. L'elaborazione dei dati provenienti dagli impianti, il riconoscimento di anomalie e il supporto alle attività decisionali stanno aprendo nuove possibilità per anticipare i guasti e ottimizzare l'impiego delle risorse.
Molto seguito il convegno "Condition Monitoring, sensoristica, acquisizione dei dati e Intelligenza Artificiale".
Il monitoraggio continuo delle condizioni operative delle macchine, attraverso sensori, sistemi di acquisizione dati, IoT industriale e strumenti di intelligenza artificiale, permette di osservare il comportamento reale degli asset, riconoscere variazioni e anomalie, individuare fenomeni di degrado e trasformare i dati provenienti dalle macchine in informazioni utili alle decisioni manutentive.
Il Condition Monitoring e l'AI non sono quindi semplicemente tecnologie da aggiungere alla manutenzione: rappresentano la possibilità concreta di dare continuità operativa a ciò che è stato pensato e progettato a monte. La sessione prevede di esaminare modalità, soluzioni e casi applicativi con riferimento ai diversi settori industriali.
Tra i relatori intervenuti ricordiamo *Nicolas Rondinelli - Batter Fly, Paolo Belfanti - Dark Wawe Thermo, Claudio Rolandi – Academia, Mauro Viganò – SDT, Alice Fantoni - Kaeser Compressori, Paolo Nardi – Teseo, Sergio Forneris - Festo SpA, Matteo Baldan – Outlink, Kuusisto Mikko - Rotomate Oy.*

Ufficio stampa: Benedetta Rampini, benedetta.rampini@eiomfiere.it

Le opportunità offerte dalle tecnologie dell'Industria 4.0 sono state poi al centro del convegno **"Dalla predittiva all'AI per la Gestione degli Asset: nuovi modelli di Manutenzione Industriale"**, dedicato all'evoluzione dei modelli manutentivi attraverso machine learning, analisi dei dati e intelligenza artificiale. Obiettivo del convegno è stato approfondire come queste tecnologie possano supportare la previsione dei possibili malfunzionamenti, l'ottimizzazione delle risorse e il prolungamento della vita utile delle apparecchiature. Particolare attenzione è stata dedicata alla gestione degli asset e all'integrazione tra sistemi di manutenzione, produzione e gestione aziendale. Tra gli interventi ricordiamo: *Silvano Asnaghi - Segretario Generale AIPI (Associazione Italiana Progettazione Industriale), Franco Santini - Presidente AIPI, Stefano Nanni – Symptomation, Marco Seddaiu - Alfa Laval, Alice Fantoni - Kaeser Compressori, Nardi Paolo -Teseo, Sergio Forneris - Festo SpA, Luca Anostini – Patlite, Flavio Beretta – IndExSe, Marco Begotti- Remorides, Andrea Cataldo - Stiima CNR.*

Cybersecurity OT ed efficienza operativa: la manutenzione come leva strategica
Tra gli argomenti di approfondimento a MCMA menzioniamo anche il tema la **sicurezza degli ambienti industriali connessi**. La progressiva integrazione tra sistemi operativi, reti aziendali e piattaforme digitali rende infatti la cybersecurity OT un elemento sempre più importante per proteggere impianti, dati e continuità produttiva. Tra i partecipanti: *Armida Nostro - Cybersecurity Expert, Giorgio Santandrea - TXONE Networks, Mario Testino – Servitecno, Federico Morando – GFCC..*

Ricordiamo poi le sessioni dedicate al tema dell'automazione in fabbrica e negli impianti fino alle soluzioni per l'efficienza e la sostenibilità, un ulteriore asse portante del programma di SAVE 2026.
I workshop tecnici previsti a MCMA hanno inoltre consentito di approfondire esperienze applicative e soluzioni per migliorare le prestazioni degli impianti, valorizzando il contributo di aziende, specialisti e operatori del settore.
Ampio spazio è stato inoltre dedicato all'intelligenza artificiale applicata alla produzione e alla gestione aziendale, grazie a due appuntamenti organizzati in collaborazione con AI For Industry: **"AI industriale in produzione: dati, autonomia, sicurezza e risultati" e "AI, efficienza e finanza per le PMI".** I convegni hanno analizzato il rapporto tra tecnologie intelligenti, processi produttivi, sicurezza, sostenibilità economica e opportunità di innovazione per le piccole e medie imprese.
Tra i partecipanti ricordiamo: *Francesco Setti - Università di Verona, Andrea Bigarella - SMACT (competence center), Fedele Maniglio - Maniglio & Partners.*

MCMA ha ospitato anche **Mater Materia**, mostra artistica promossa da AIPI (Associazione Italiana Progettisti Industriali) e da Marco Bonino e dedicata alla cultura dei materiali e al loro ruolo nell'innovazione progettuale. Nella cornice di Verona, i progettisti industriali hanno interpretato il design contemporaneo attraverso un percorso espositivo incentrato sulla metamorfosi delle materie prime e sulla loro trasformazione in nuove soluzioni per il progetto industriale.
Al centro della mostra, i temi della rigenerazione, della sostenibilità, dei biomateriali e dell'economia circolare, per esplorare nuove prospettive nella progettazione e valorizzare il dialogo tra materiali, creatività e innovazione. Un'iniziativa che ha messo in relazione professionisti e imprese, stimolando una riflessione sul futuro del design industriale e su un approccio sempre più consapevole all'utilizzo delle risorse. Complemento perfetto all'esposizione industriale.

MCMA si conferma così un punto d'incontro per affrontare in modo trasversale le sfide della manutenzione contemporanea, mettendo in relazione tecnologie, metodologie e competenze.
La manifestazione ha favorito il dialogo tra operatori e specialisti, offrendo occasioni di aggiornamento tecnico, presentazione di soluzioni e networking. Un contesto nel quale le esperienze applicative delle aziende si affiancano all'approfondimento delle innovazioni, contribuendo a diffondere conoscenze utili per affrontare le trasformazioni in corso.
«La manutenzione industriale è oggi una leva fondamentale per la competitività e la sostenibilità delle imprese. L'evoluzione tecnologica offre nuove opportunità, ma il vero valore nasce dalla capacità di integrare strumenti, dati e competenze nei processi aziendali. Con MCMA vogliamo sostenere questo percorso, creando occasioni di incontro e confronto tra chi sviluppa soluzioni e chi ogni giorno deve garantire affidabilità, sicurezza ed efficienza degli impianti», commenta Antonio Rampini, Responsabile manifestazioni EIOM.

L'edizione 2026 si è svolta in contemporanea con SAVE, la manifestazione dedicata ad automazione, strumentazione, sensoristica e Industria 4.0, rafforzando le opportunità di confronto tra ambiti tecnologici sempre più interconnessi.

MCMA dà appuntamento **nel 2027 alle prossime iniziative in programma il 7 aprile alla Fiera di Bergamo e il 13-14 ottobre alla Fiera di Verona**, proseguendo il proprio impegno nel promuovere l'innovazione, l'aggiornamento professionale e la diffusione di soluzioni per una gestione degli impianti sempre più evoluta.

MCMA è un evento progettato da EIOM
Per info: www.mcmonline.it – 02 55181842 – eiom@eiomfiere.it

MCMA
Aprile 2027 Fiera di Bergamo
Ottobre 2027 Fiera di Verona PAD. 4
Ingresso gratuito riservato agli operatori specializzati previa registrazione
LinkedIn @Eiom #MCMA