Verso un'industria più Efficiente, Resiliente e Sostenibile
Tre domande a Nevio Cappelletto di KSB Italia

All'**81° Congresso Nazionale ATI** in programma al Politecnico di Milano - Dipartimento di Energia dal 9 all'11 settembre 2026, **KSB ha partecipato in qualità di Sponsor dell'iniziativa**, confermando il proprio impegno nel sostenere il confronto tecnico-scientifico sui temi dell'energia, dell'innovazione e della sostenibilità industriale.
Per approfondire la visione dell'azienda su questi temi, abbiamo incontrato Nevio Cappelletto, Sales Director di KSB Italia S.p.A.



KSB è uno dei principali produttori al mondo di pompe e valvole.
Fondata nel 1871 a Frankenthal (Germania), KSB è da 150 anni uno dei principali produttori di pompe, valvole industriali e sistemi innovativi per il trasporto affidabile ed economico di tutti i tipi di fluidi. Con circa 16.000 dipendenti in tutto il mondo fornisce prodotti e servizi di qualità per il settore civile, per i processi industriali, per il settore energetico, per l'estrazione, il trattamento e il trasporto di acqua e acque cariche, per gli impianti tecnologici e il settore estrattivo. Grazie alla sua presenza capillare e alla vasta gamma di prodotti per ogni applicazione, è in grado di offrire un'assistenza completa durante l'intero ciclo di vita del prodotto e soddisfare al meglio le esigenze del cliente con soluzioni personalizzate. Il Gruppo è presente in tutti i continenti con società commerciali, stabilimenti produttivi e centri service.

La transizione energetica è oggi una sfida complessa che coinvolge industria, ricerca e istituzioni: in che modo il Congresso ATI può contribuire concretamente a orientare il dibattito e favorire soluzioni praticabili?

La transizione energetica richiede un approccio sistemico, nel quale innovazione tecnologica, sostenibilità economica e competenze specialistiche procedano di pari passo. In questo contesto, il Congresso ATI rappresenta una piattaforma fondamentale di confronto tra mondo accademico, industria e istituzioni.

Il valore di eventi come questo risiede nella capacità di trasformare la ricerca in applicazioni concrete, favorendo la diffusione delle migliori pratiche e creando occasioni di collaborazione tra i diversi attori della filiera energetica.

Per aziende come KSB Italia S.p.A., **il dialogo con università, centri di ricerca e stakeholder del settore è essenziale** per individuare soluzioni che possano essere implementate rapidamente e generare benefici misurabili in termini di efficienza, affidabilità e riduzione delle emissioni.
Più che discutere scenari futuri, **oggi è importante condividere tecnologie già disponibili e casi applicativi concreti che possano accelerare il percorso verso gli obiettivi di decarbonizzazione.**

L'efficienza energetica rappresenta uno dei temi centrali del Congresso ATI. In che modo le soluzioni di KSB contribuiscono concretamente alla riduzione dei consumi energetici e al raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità?

L'efficienza energetica è uno degli ambiti in cui è possibile ottenere risultati immediati e misurabili. Considerando che **i sistemi di pompaggio rappresentano una quota significativa dei consumi elettrici nei processi industriali e nelle infrastrutture idriche, il loro ottimizzazione può generare risparmi energetici molto rilevanti.**

Il Gruppo KSB investe costantemente nello sviluppo di **pompe ad alta efficienza, motori evoluti e sistemi di regolazione intelligente** che consentono di adattare il funzionamento degli impianti alle reali condizioni operative. L'integrazione tra componenti ad alte prestazioni, elettronica di controllo e strumenti digitali per il monitoraggio permette non solo di ridurre i consumi energetici, ma anche di aumentare l'affidabilità degli impianti e diminuire i costi di esercizio lungo tutto il ciclo di vita.
Inoltre, attraverso servizi di **audit energetico, analisi delle prestazioni e programmi di revamping, supportiamo i clienti nell'individuazione delle opportunità di miglioramento**, contribuendo concretamente al raggiungimento dei loro obiettivi di sostenibilità e riduzione delle emissioni di CO_2.

Guardando al futuro, quali saranno le priorità strategiche di KSB Italia S.p.A. nei prossimi anni per accompagnare la trasformazione del settore energetico e industriale?

Nei prossimi anni KSB Italia S.p.A. continuerà a concentrarsi su tre direttrici strategiche principali: **efficienza energetica, digitalizzazione e sostenibilità**. La prima priorità sarà supportare i clienti nell'ottimizzazione degli impianti attraverso tecnologie sempre più efficienti e soluzioni integrate in grado di ridurre consumi ed emissioni. Parallelamente, continueremo a sviluppare strumenti digitali per il **monitoraggio, la manutenzione predittiva e la gestione intelligente degli asset**, elementi sempre più importanti per garantire continuità operativa e massimizzare le prestazioni.

Un ulteriore ambito di sviluppo riguarda il supporto alle nuove applicazioni legate alla transizione energetica, inclusi i settori dell'energia rinnovabile, della gestione sostenibile delle risorse idriche e delle infrastrutture industriali a basse emissioni.

Il nostro obiettivo è essere **non solo un fornitore di tecnologie, ma un partner in grado di affiancare clienti e stakeholder nel percorso di trasformazione verso un'industria più efficiente, resiliente e sostenibile.**

Per informazioni:
KSB ITALIA SPA
www.ksb.it