



MIRETTI S.r.l.
Sede Commerciale, amministrativa e magazzini:
20812 LIMBIATE (MB) Italia – Via Marconi 29/31
Tel. +39-02/99081.1 – Fax +39-02/99052488
www.miretti.org
sales.department@miretti.com



TRASFORMAZIONI ANTIDEFLAGRANTI PER MEZZI DIESEL ED ELETTRICI - PER VEICOLI DI TRASPORTO INTERNO – DISPOSITIVI ANTINQUINAMENTO

Miretti Group: Global Explosion Proof Protection Systems Affidabilità, Qualità e Innovazione nelle trasformazioni antideflagranti per una sicurezza senza compromessi!

Oggi sempre più per essere un partner affidabile nelle trasformazioni antideflagranti occorre garantire ai propri clienti elevati standard di sicurezza e un orientamento continuo alla qualità.

Lavorare in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione, dove sono movimentati materiali infiammabili o potenzialmente tali, implica l'obbligo di operare con macchinari ed equipaggiamenti che vantino i più alti standard di sicurezza. Per fare questo, occorre che le macchine e gli equipaggiamenti siano *EX Explosion Proof Protected* ovvero messi in sicurezza; quindi trasformati per l'utilizzo in ambienti con la presenza di gas/polveri e in cui potrebbe verificarsi il rischio di un'esplosione. Questo è il campo in cui opera dal 1973 la Miretti, azienda italiana specializzata nelle trasformazioni antideflagranti con un mercato e un giro di affari internazionale.

“Da oltre 40 anni il nostro lavoro è orientato a garantire la sicurezza dei lavoratori e dell'ambiente”. Dal 1973, infatti, Miretti è leader nelle trasformazioni antideflagranti di equipaggiamenti e di mezzi destinati ad operare in atmosfere a rischio esplosione e nei sistemi di controllo emissioni nocive.

Per l'estrema affidabilità delle Soluzioni Miretti, customizzate e realizzate in conformità con le regolamentazioni locali dei singoli paesi, l'azienda è il riferimento internazionale dell'antideflagrante per i più importanti OEMs (Original Equipments Manufacturers).

La costante ricerca orientata alle nuove tecnologie e alle soluzioni più innovative, le certificazioni mondiali, l'eccellenza di ingegneri e di tecnici specializzati e l'avanzato know-how permettono all'azienda di operare in svariati settori: Industriale, Oil&Gas, Equipaggiamenti, Carrelli, Custodie, Macchine Movimento Terra, Miniere e Gallerie.

L'azienda, certificata ISO 9001 e ISO 14001, garantisce prodotti certificati secondo le direttive ATEX, IECEx, CNEx, NEC anche grazie a sedi produttive dislocate in Europa, USA e Cina oltre a numerose filiali commerciali in tutto il mondo: Singapore, Australia, Medio Oriente, Regno Unito, Germania, Francia, Ungheria, Benelux.

“L'affidabilità delle trasformazioni antideflagranti Miretti – dichiara Angelo Miretti, general manager dell'azienda – deriva dall'esperienza acquisita negli anni in questo settore. La nostra casa madre è in Italia (hinterland di Milano) ma in questi anni abbiamo aperto sedi commerciali e produttive in tutto il mondo con il principale obiettivo di garantire ai nostri clienti la più ampia gamma di possibili trasformazioni insieme a una visione internazionale che da sempre ci caratterizza”. Con gli attuali titolari, infatti, Simona Miretti e Angelo Miretti, si continua quel percorso di internazionalizzazione che il fondatore, Piercarlo Miretti, aveva intrapreso con lungimiranza oltre 40 anni fa.

In Miretti l'attenzione per la Ricerca risulta essere un elemento chiave per garantire sempre elevati standard di sicurezza. La capacità di lavorare contemporaneamente su numerosi progetti, tutti personalizzati, grazie alla flessibilità che la direzione ha voluto sempre sviluppare è un altro elemento distintivo dell'azienda. “Anche in periodi di crisi - afferma Simona Miretti - non abbiamo mai smesso di investire in nuove tecnologie R&S. In questo scenario anche la fase post vendita gioca un ruolo chiave per il successo dell'azienda”.

MIRETTI FRANCE
6 Rue de Bretagne,
38070 Saint Quentin
Fallavier

mirettifrance@miretti.com
Tel +33 (0)4.26.09.10.63
Fax +33 (0)4.83.07.55.37

MIRETTI DEUTSCHLAND GmbH
Rennstrasse 27
41751 Viersen

christian.mewes@miretti.de
Tel +49-2162/8903061
Fax +49-2162/8905166

SHANGHAI MIRETTI
FLAMEPROOF EQUIPMENT
TECHNOLOGY CO., LTD
N° 108 Lane 7333
Zhongcun Road Minhang District
PRC 201101 Shanghai
jerry.lai@miretti.net

Tel +86-21/64597535
Fax +86-21/54858286

MIRETTI AMERICAS
285 Eldridge Road
Fairfield NJ 07004-2508

chris.chmiel@exequipment.com
Tel: +1-973-5777911
Fax: +1-973-5450222

MIRETTI BENELUX BVBA
Koralenhoeve 15c
2160 Wommelgem
Belgie

f.vandewalle@miretti.com
Tel.: + 32 (0)3 600 17 35
Mob.: +32 468 23 84 98

MIRETTI SINGAPORE
8 Jurong Town Hall Road
#24-05
The JTC Summit
Singapore 609434

brian.loh@miretti.com
Tel.: +65 68180986
Fax.: +65 68180801

MIRETTI UK LTD
Office 5 and 7, Premier House
43-45 Sanders Road Finedon
Road Industrial Estate
Wellingborough NN8 4NL

e.colombo@miretti.com
Tel: +44 (0) 1933 278471



Più di 700 veicoli elettrici e diesel, più di 300 fra motori e custodie EX, oltre 200 veicoli per miniere e gallerie trasformati in modo antideflagrante: sono solo alcuni numeri che fanno della Miretti il fornitore dai principali costruttori fra cui MTU, Cummins, Caterpillar, Volvo, Perkins, JCB, FPT, Iveco/Astra, Atlas Copco, Deutz, Man, Doosan, Still, Toyota, Hyster&Yale, Jungheinrich e molti altri....

Con un ufficio tecnico composto da tecnici specializzati in progettazioni elettriche e meccaniche, responsabili di progetto formati presso i maggiori istituti certificanti e lo sviluppo medio annuo di oltre 100 nuovi progetti tra carrelli e movimento terra, la ricerca in azienda è pressoché incessante.

Alla costante attenzione verso la Ricerca si aggiungono due leve fondamentali in ottica di qualità per il cliente: un affidabile servizio post vendita e momenti di training volti ad educare il personale al prodotto e al suo utilizzo. Il rapporto di collaborazione non si esaurisce, infatti, con la fornitura delle macchine trasformate EX. Il servizio Miretti di post vendita e la messa a disposizione di un supporto tecnico grazie a training formativi (in aula e a distanza) hanno proprio l'obiettivo di seguire il cliente passo dopo passo mantenendo costante la sua produttività a tutela dell'investimento fatto. La Miretti organizza durante l'anno corsi di formazione per tecnici di assistenza garantendo un controllo periodico dei mezzi trasformati e ricambi disponibili a magazzino grazie anche ad officine mobili per l'assistenza fuori sede.

Continuare a diversificare la produzione per svariati campi di applicazione ed espandersi su nuovi mercati: sono fra gli obiettivi Miretti del prossimo futuro, sempre nel nome della passione per questo lavoro con la ferma convinzione che la condivisione degli obiettivi aziendali con tutto il team di lavoro sia un'azione determinante e strategica per continuare a crescere.

*** **

Miretti has been leader since 1973 in the Explosion Proof Protections and in the Emission Control Systems. The company operates all over the world with branches in USA, China, Germany, UK, France, Hungary, Benelux, Middle East, Australia, Singapore. Miretti is ISO 9001 and ISO 14001 certified and is an approved supplier for the most important world producers. Constant research focuses on new technologies and innovative solutions. All explosion proof conversions are developed and implemented in agreement with OEM Original Equipment Manufacturers to maintain original safety levels and ergonomics in conformity with local standards and regulations. Miretti also ensures a reliable after-sales service, qualified technicians, quality and fast maintenance.

*** **

Contact:

Miretti Group Via Marconi 29/31 – 20812 Limbiate (MB) Italy

Tel +39 02 99081.1 – Fax + 39 02 99052488 www.miretti.org

m.stefanini@miretti.com – p.colombo@miretti.com - c.sisti@miretti.com

www.miretti.org